

ГОСТ 5087-80 Ручки для окон и дверей. Типы и основные размеры

Дата введения 1981-01-01

Информационные данные

1. РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.А. Косарев, А.А. Зуев (руководители темы), В.А. Бондарева, Н.Н. Попкова

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13.12.79 № 243

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5087-72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>ГОСТ 538-88</u>	3,7
ГОСТ 1145-80	2,6
ГОСТ 1146-80	2,6
ГОСТ 17474-80	5
ГОСТ 17475-80	5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки-скобы и ручки-кнопки для деревянных окон и дверей, применяемых в массовом строительстве жилых и общественных зданий.

2. Типы и основные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 1-3 и в табл. 2.

Условные обозначения типов, типоразмеров и наименования ручек, рекомендуемая область их применения приведены в табл. 1.

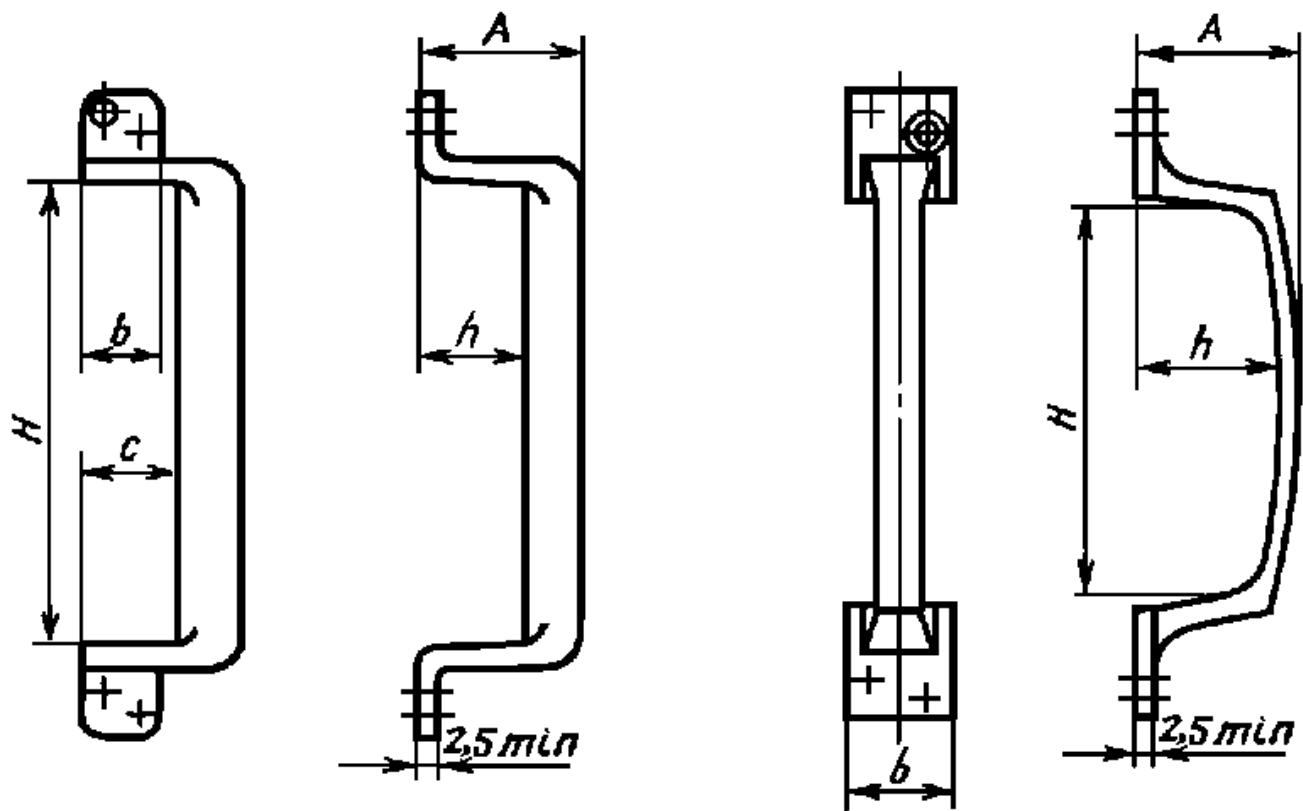
Форму ручек стандартом не устанавливают.

Таблица 1

Условное обозначение типа	Типоразмер	Рекомендуемая область применения	Номер чертежа
Ручки-скобы			
РС	РС-80	Для окон и балконных дверей жилых зданий	1
	РС-100	Для окон и внутренних дверей зданий	1
	РС 140	Для входных дверей в квартиры и внутренних дверей и окон общественных зданий	1
	РС 200	Для входных дверей в здания	1
	РС 250	То же	1
	РС 300	"	1
	РС 400	"	1
	РС 500	"	1
	РС 600	"	1
Ручки-кнопки			
РК1	-	Для внутренних дверей жилых зданий и дверей санузлов	2
РК2	-	Для внутренних дверей жилых зданий	3

Ручка-скоба типа РС

Исполнение 1 Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

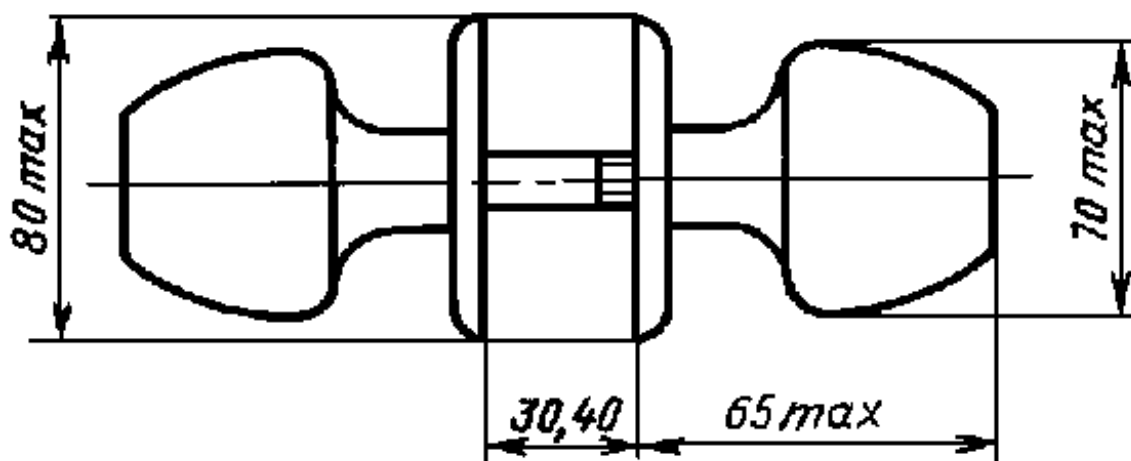
Типо-размер	$H \pm 5$	A	h	c	b	Шуруп по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146	
				не более		Размер	Кол.
РС 80	80	35-48	25-35	30	35	1-4 × 25 или 3-4 × 25	4
РС 100	100	35-48	25-35	30	35	1-4 × 25 или 3-4 × 25	4
РС 140	140	Не нормируется	40-45	40	40	1-4 × 25 или 3-4 × 25	4
РС 200	200	То же	Не менее 40	45	45	1-4 × 40 или 3-4 × 40	4
РС 250	250	"	То же	55	55	1-4 × 40 или 3-4 × 40	4-8
РС 300	300	"	"	80	55	1-5 × 40 или 3-5 × 40	6-8
РС 400	400	"	Не менее 50	80	65	1-5 × 40 или 3-5 × 40	6-8
РС 500	500	"	То же	80	80	1-5 × 40 или 3-5 × 40	6-8
РС 600	600	"	"	80	80	1-5 × 40 или 3-5 × 40	6-8

Примечание. Лапки для ручек-скоб типоразмеров РС 80 и РС 100 допускается изготавливать толщиной не менее 2 мм.

Пример условного обозначения ручки-скобы типоразмера РС 80, исполнения 1:

РС 80-1 ГОСТ 5087-80

Ручка-кнопка типа РК1

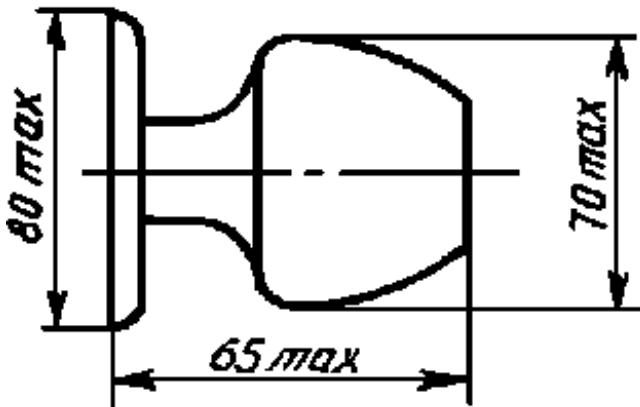


Черт. 2

Условное обозначение:

ПК1 ГОСТ 5087-80

Ручка-кнопка типа ПК2



Черт. 3

Шурупы 1-4x25 или 3-4x25 по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146 (2-4 шт.).

Условное обозначение:

ПК2 ГОСТ 5087-80

3. Технические требования, комплектность, правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и настоящего стандарта.

4. Ручки-скобы типоразмеров РС 80, РС 100 и РС 140, как правило, необходимо изготавливать исполнения 1.

5. Ручки-скобы типоразмеров РС 250 - РС 600 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с винтами по ГОСТ 17474 или ГОСТ 17475 в количестве 4-6 шт.

6. Ручки-кнопки типа ПК1 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с шурупом 1-3x20 или 3-3x20 по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146.

7. Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л - для ручек РС 140, ПК1, ПК2;

С " " РС 80, РС 100, РС 200, РС 250, РС 300, РС 400, РС 500, РС 600.